



# Rétegelt hideg-meleg vízcsövek gyártása

2018. január 25.

Szemán Attila  
Pipelife

 Műanyag-Csőgyártók Szövetsége  
Association of Plastic Pipe Manufacturers

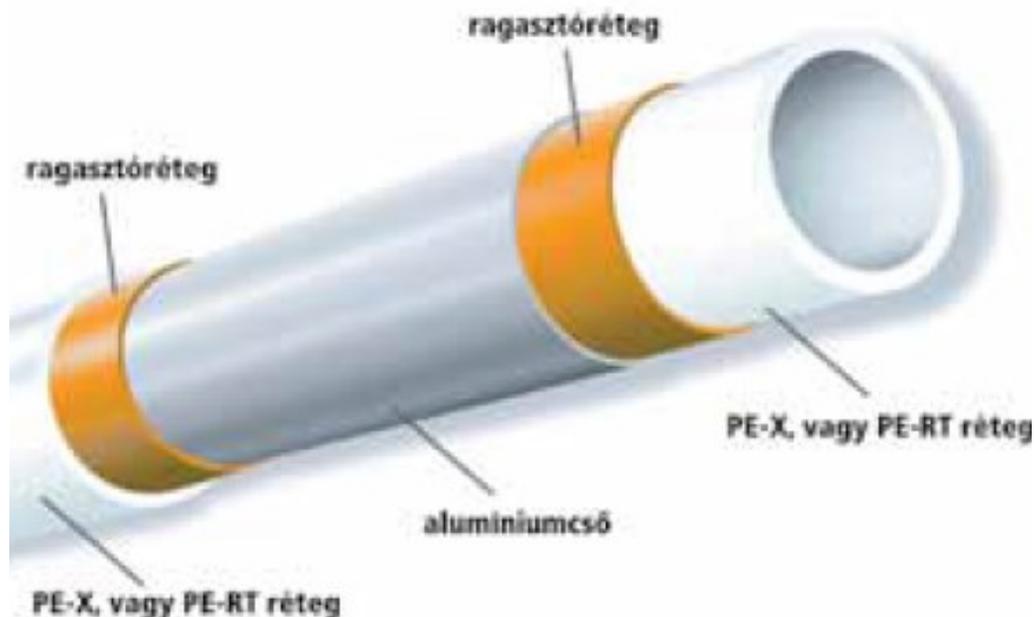


- A rétegelt hideg-meleg vízcsövek bemutatása
  - Anyagválaszték
  - Méret választék
- Alapanyag kiválasztás
- Alapanyag minőségellenőrzés
- A rétegelt hideg-meleg vízcsövek gyártása lépésről lépésre
- A késztermékek minőségellenőrzése



## Radopress cső – rétegrend és anyagválaszték:

1. PE-Xb, PE-RT II vagy PE-Xc külső réteg
2. Ragasztóréteg
3. Alumínium réteg
4. Ragasztóréteg
5. PE-Xb, vagy PE-RT II, vagy PE-Xc belső réteg





## Radopress cső méretválaszték

Tekercsben és szálaban: átmérő 16, 18, 20, 26 és 32 mm

Csak szálaban: 40, 50 és 63 mm



Szigetelt, tekercselt csövek:



## Felhasználható anyagok engedélyeztetése:

- Higiéniai követelményeknek megfelelően
- Cső osztályoknak megfelelően

## Bejövő alapanyagok ellenőrzése:

- Szállítmányonként a minőségi bizonylatok ellenőrzése
- Anyagok azonosítása, nyomon követése



- Beszállított anyagok minőségének ellenőrzése és összehasonlítása a minőségi bizonylatokon feltüntetett értékekkel, pl.:
  - MFR
  - Nedvesség tartalom, stb.
- Alapanyag minősítése



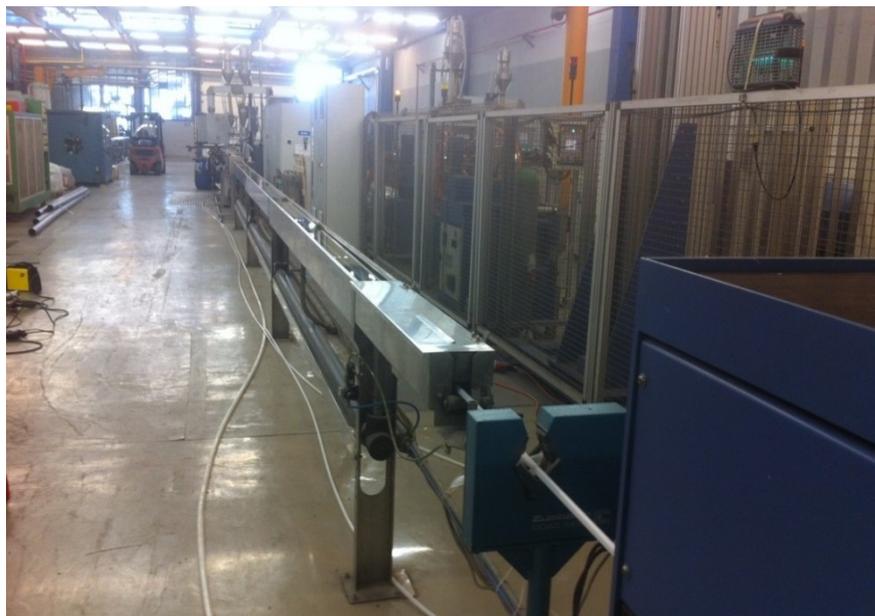


## Első réteg (haszoncső)



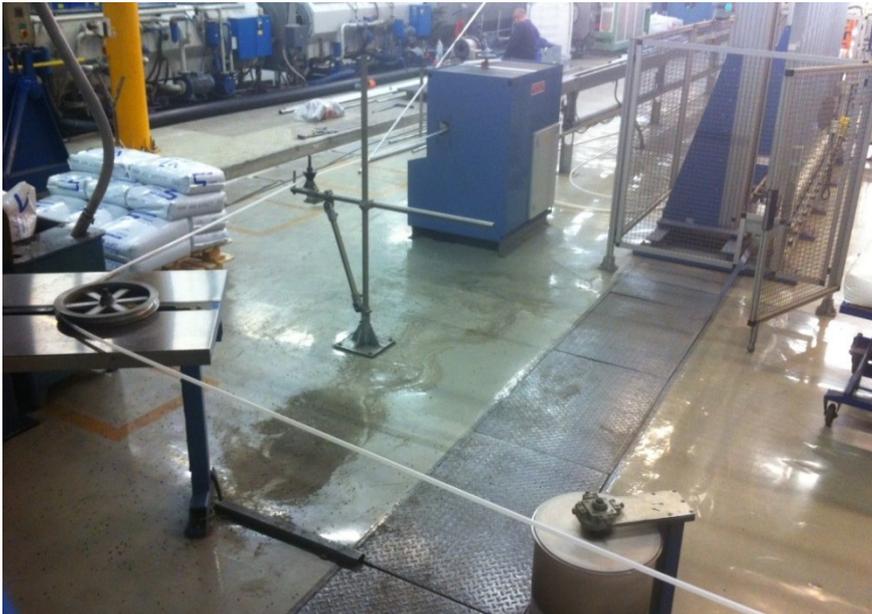


Első réteg (haszoncső)



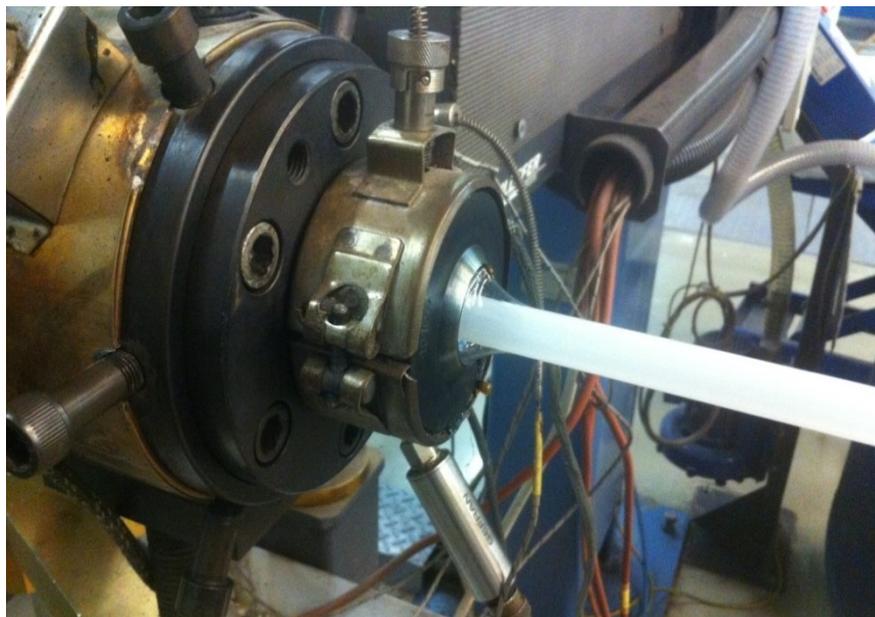


## Első réteg (haszoncső)





## Második réteg (1. ragasztó réteg)





## Harmadik réteg (alumínium)





## Harmadik réteg (alumínium)



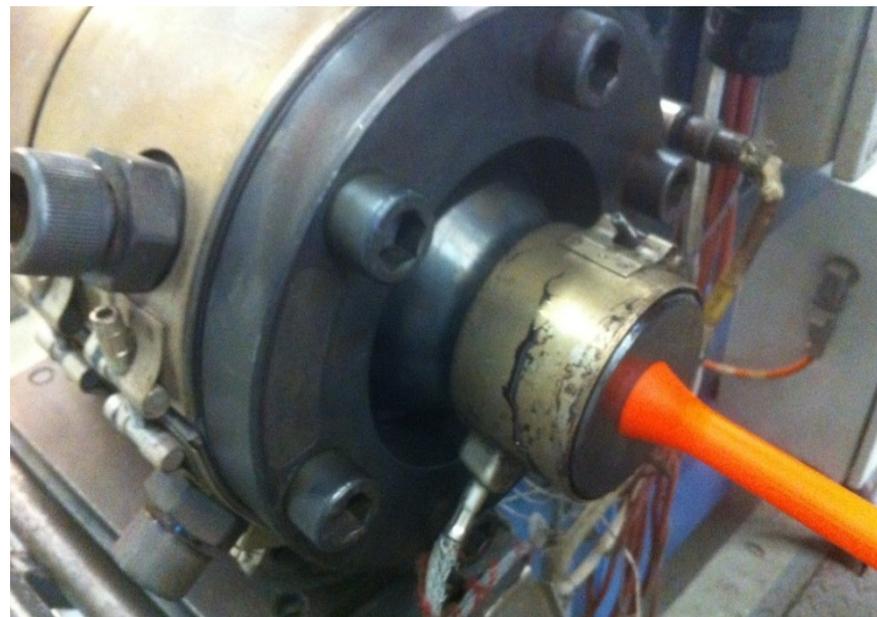


## Hegesztés ellenőrzés és első ragasztó réteg aktiválása



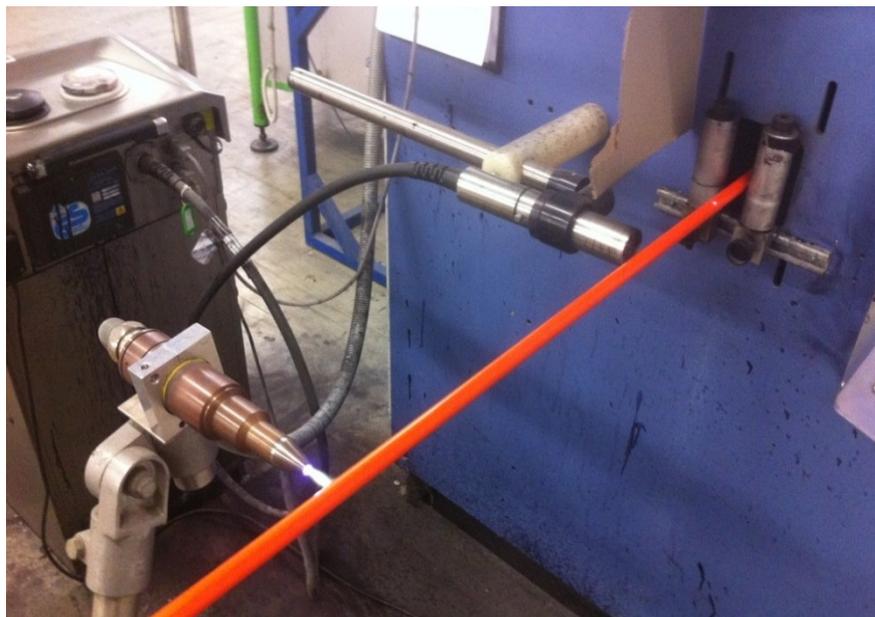


Negyedik réteg (2. ragasztó réteg) és Ötödik réteg (műanyag fedő réteg)





Ötödik réteg (műanyag fedő réteg), feliratozás (szignálás)





## Automata méretellenőrzés





Vágás, tekercselés, csomagolás





Mintavétel és minőség ellenőrzés, pl.:

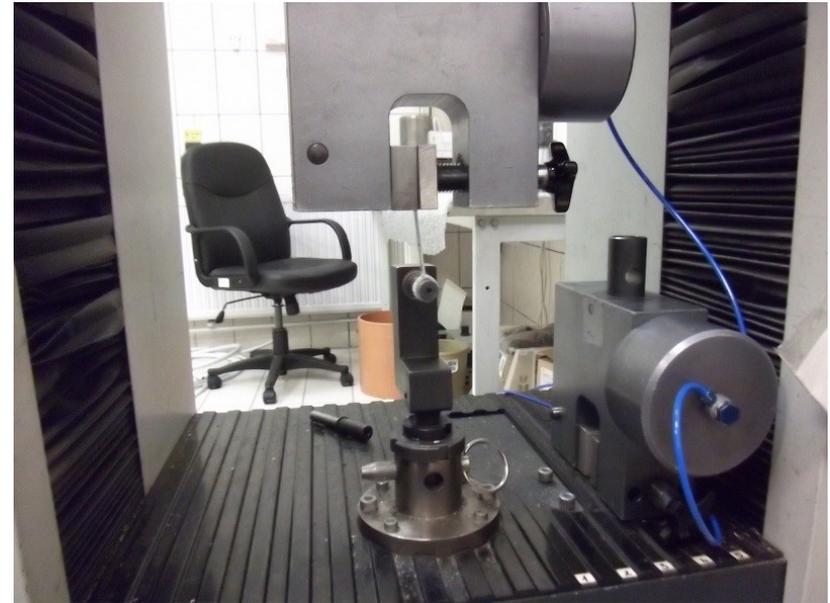
- Tekercsenként és műszakonkénti mintavétel
- Nyomás próbák szabványi követelményeknek megfelelően





Mintavétel és minőség ellenőrzés, pl.:

- Rétegtapadás mérése naponta többször



- Geometriai méretek és szerelhetőség ellenőrzése naponta többször
- Réteg eloszlás ellenőrzése naponta többször
- Térhálósodás ellenőrzése (Pex esetén) naponta többször
- Tekercshossz és szignálás ellenőrzése

*Nézzünk egy filmet!*



## 10 - Madein-KOMPOZITCSO-HD.m2t

---

Köszönöm a figyelmet!